



Las cabinas Antalteh están realizadas siguiendo las más modernas técnicas de innovación, resistencia y funcionalidad. Están indicadas para todo tipo de uso, desde áreas sanitarias hasta vestuarios o duchas.

Todas nuestras cabinas están preparadas para una limpieza fácil de graffitis por lo que siempre conservarán el aspecto de nuevas.

## **CABINAS** FUNCIONALIDAD Y SOFISTICACIÓN

# **CABINAS** FUNCIONALIDAD Y SOFISTICACIÓN

## **CABINAS**

### **Introducción**

#### **1 FENÓLICAS**

Características  
Especificaciones técnicas  
Galería  
Modelos

#### **2 CRISTAL**

Características  
Galería  
Especificaciones técnicas  
Modelos





**CABINAS FENÓLICAS**  
LA SERIE MÁS DEPORTIVA

## CABINAS FENÓLICAS

### CARACTERÍSTICAS

Las especiales características del panel fenólico, lo convierten en el material más idóneo para uso intensivo: centros escolares y deportivos, hospitales, aeropuertos, etc. Su alta resistencia es capaz de soportar ataques vandálicos, fuego, agua, roces, graffiti y, en general, cualquier agresión derivada de su uso. Su mantenimiento es sencillo y permanece inalterable con el paso del tiempo. El fenólico se fabrica en una gran variedad de acabados y colores. Ofrece la posibilidad de personalizar cualquier proyecto con la impresión digital. Sus características son las siguientes:



Placa autoportante para aplicaciones interiores a base de resinas termo-endurecidas, reforzada de madera homogénea con fibras de celulosa y fabricada a presión a temperaturas elevadas, lo que permite obtener una placa homogénea con estructura cerrada sin poros tanto en la superficie como en el núcleo.

#### Resistencia al impacto

La combinación de un núcleo sólido y homogéneo con una superficie dura, basada en resinas de melamina, confiere a la placa una excepcional resistencia al impacto. Esto queda confirmado por los resultados del ensayo de impacto dinámico mediante bola.

#### Resistencia al rayado

La especial textura y la durabilidad, confieren a esta placa una excelente resistencia al rayado. Incluso en casos de uso extremadamente intenso, la placa conserva su apariencia durante mucho tiempo.

#### Resistencia al desgaste

Es altamente resistente al desgaste, por lo que resulta ideal para aplicaciones con un elevado índice de utilización y limpieza frecuente.

#### Fácil eliminación de graffitis, sellantes y suciedad

La superficie no porosa del fenólico repele la suciedad. La placa puede limpiarse con facilidad, bien con detergentes normales o con productos desinfectantes, ante los cuales el material es inalterable. Asimismo, es fácil limpiar graffitis, para lo cual puede utilizarse un disolvente orgánico sin riesgo de alteración del color.

#### Resistencia a la humedad

No se ve afectado por la humedad, tiene un comportamiento fungicida y no se pudre. Tanto la superficie como el núcleo de la placa se fabrican con resinas especiales, termoendurecibles, que la hacen insensible a la humedad.

#### Antiestático

Se considera un material antiestático de acuerdo con las Normas DIN 51 953 y DIN 53 482. Ello significa que esta placa es especialmente apropiada para aplicaciones tales como salas higiénicas en laboratorios de farmacología, microelectrónica y óptica.

#### Resistencia a productos químicos

Alta resistencia a disolventes orgánicos, tales como acetona, tolueno, xileno y similares. También es resistente a desinfectantes y a detergentes químicos, así como a residuos alimentarios y a tintes, que no afectan ni las propiedades ni la apariencia de la placa.

#### Comportamiento seguro al fuego

El material no llega a arder. El material de la placa no funde, ni gotea, ni explota, conservando su estabilidad durante mucho tiempo. Varios organismos europeos han adjudicado al tipo FR la mejor clasificación posible en cuanto al comportamiento al fuego como material orgánico. En España, según Norma UNE 23727/90, el fenólico queda clasificado a la reacción al fuego como M1. También se han hecho ensayos con el tipo FR, según Normas NFX 70 100 y NFX 10 702 en cuanto a emisión de gases tóxicos y corrosivos. El resultado de dichos ensayos ha sido la clasificación del tipo FR en la clase F1: la mejor clasificación posible para materiales constructivos orgánicos.

#### Medioambiente

Desde un principio nos ha preocupado la importancia del ciclo de vida. Actualmente, está en condiciones de demostrar claramente el favorable impacto ecológico de sus productos: partiendo de la materia prima y del proceso de producción hasta llegar a la aplicación y el reciclaje de los mismos. De cara al termostreociclado, se puede incinerar en hornos industriales (a temperaturas superiores a los 720 °C), sin que se produzcan emisiones de gases peligrosos o corrosivos. Además, es buen método para recuperar energía. Color integrado a la superficie por procedimiento de baño de electrones.

## CABINAS FENÓLICAS

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Panel compacto fenólico de 13mm. de espesor cantos pulidos y biselados.
- Resistentes a la humedad, vandalismo, envejecimiento, grasas y ambientes marinos.
- Altamente asépticas.
- Tres bisagras por puerta.
- Colores a elegir.
- Cierre con indicadores de libre-ocupado desbloqueo de emergencia.
- Pomo interior y exterior.
- Herrajes de aluminio, acero inoxidable, nylon y P.V.C.
- Barras o perfiles superiores en aluminio o acero inoxidable.
- Estabilizadores con pinzas de acuerdo a modelos con la mejor calidad en el mercado.
- Pies regulables.

#### CB1

- **Frente y laterales** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor.
- **Puerta** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor y medidas 610 x 1790 mm.
- **Perfiles superiores** (horizontales) de aluminio en U lacado en blanco.
- **Perfiles verticales** de aluminio en forma de U lacado en blanco.
- **Bisagras** de acero inoxidable.
- **Altura total:** 2000 mm. inclusive los 150mm. de altura sobre el nivel del suelo pertenecientes al soporte inferior regulable.

#### CB3

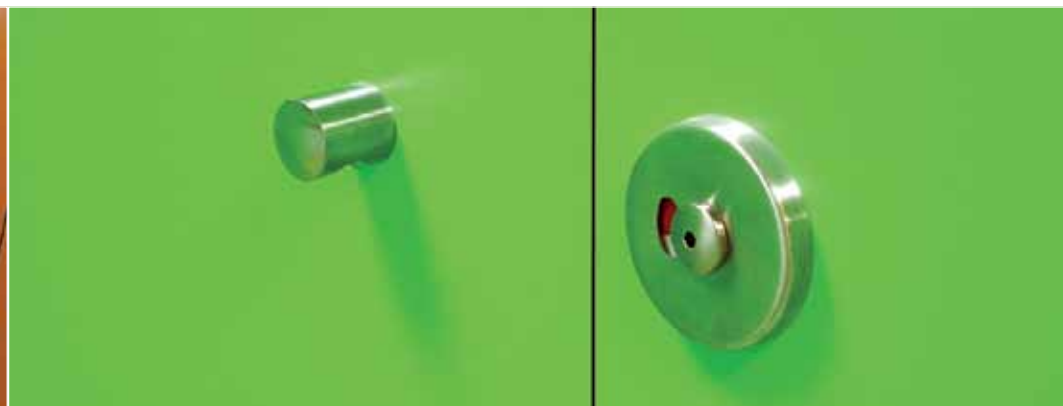
- **Frente y laterales** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor.
- **Puerta** en tablero compacto fenólico de 13 mm. de espesor y medidas 610 x 1790 mm.
- **Perfiles superiores** (horizontales) de aluminio en U ó Tubular, acabado inox o lacado.
- **Perfiles verticales** de aluminio en forma de U lacado, acabado inox.
- **Soportes** regulables de acero inoxidable.
- **Pomo** de acero inoxidable.
- **Bisagras** de acero inoxidable, tornillería de acero inoxidable.
- **Altura total** 2000 mm. inclusive los 150mm. de altura sobre el nivel del suelo pertenecientes al soporte inferior regulable.

#### CB2

- **Frente y laterales** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor.
- **Puerta** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor y medidas de 610 x 1790 mm.
- **Perfiles superiores** mediante barra estabilizadora, pinzas y rosetas de fijación en nylon blanco.
- **Soportes** regulables de nylon reforzado color blanco.
- **Bisagras** de acero inoxidable, tornillería de acero inoxidable.
- **Altura total** 2000 mm. inclusive los 150mm. de altura sobre el nivel del suelo perteneciente al soporte inferior regulable.

#### CB4

- **Frente y laterales** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor.
- **Puerta** en tablero compacto fenólico de 13mm. de espesor y medidas 610 x 1790 mm.
- **Perfiles superiores** mediante barra estabilizadora, pinzas y rosetas de fijación en acero inoxidable.
- **Perfiles verticales** de aluminio en forma de U, acabado inox. soportes regulables de acero inoxidable.
- **Pomo** de acero inoxidable, condensa de acero inoxidable.
- **Bisagras** de acero inoxidable, tornillería de acero inoxidable.
- **Altura total** 2000 mm. inclusive los 150mm. de altura sobre el nivel del suelo pertenecientes al soporte inferior regulable.





# CABINAS FENÓLICAS NUEVOS DISEÑOS

## MODELOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

De acuerdo con su modelo de expansión Antaltech lanza dos nuevos modelos de cabina fenólica al mercado: Station y Airport.

**Más fuerte, más sólido y mucho más duradero.  
Gran resistencia a los productos de limpieza.**

### Modelo Station. Características:

1. Tiene una apariencia limpia, armonica y con gusto excelente
2. Su soporte de pata con las bisagras embutidas en la columna puede aguantar hasta 500.000 pruebas de uso destructivo.
3. La firme combinacion del perfil y de el compacto fenólico previene el corte o rayado.
4. Todos los puntos de unión de la cabina están perfectamente ensamblados de modo que tengan muy buena resistencia al impacto.
5. La puerta puede abrirse a derecha o a izquierda, hacia el interior o hacia el exterior, para poder cumplir todas las diferentes necesidades.

### Modelo Airport. Características:

1. Tiene una apariencia limpia, armonica y elegante con excelente gusto.
2. La puerta puede abrirse a derecha o a izquierda, hacia el interior o hacia el exterior para poder cumplir todas las diferentes necesidades.



## STATION

La cabina modelo **Station** es una cabina de alta gama tecnológica que integra todos los mecanismos en la perfilera para dar una apariencia limpia y uniforme.

Cuenta con las bisagras ocultas en la columna de modo que no se vea ningún tornillo o perfilera que se salga del conjunto.

Su columna principal con pie de soporte combinan con em compacto fenolico asi que la puerta nunca escachara ni cortara y pueden usarse varios espesores de tablero de menos de 20 mm

Su columna central, esquinero y condena de libre ocupado esta adaptado de forma que un juego de perfilera puede ser usado para puertas que abren hacia fuera o hacia adentro.

## AIRPORT

La cabina modelo **Airport** es otro modelo de alta gama tecnológica con mucho menos componentes de herrajes

En lugar de pata cuenta con un perfil de base que lo hace verse muy bien, elegante en su apariencia y con extrema facilidad de montaje.







## CABINAS FENÓLICAS

### MODELOS

### DISEÑOS ESPECIALES

Antaltech cuenta con gran experiencia en adaptarse a diseños especiales planteados por la arquitectura o por los requerimientos específicos de cualquier obra.



### MEDIDAS

Altura: 2000 mm.  
laterales: 1400 mm.  
Frente: 900 mm.  
Puerta: 600 a 700 mm.

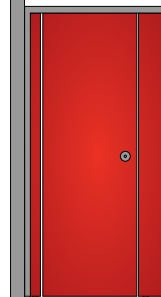
Medidas adaptables de acuerdo a la obra.

### EXTERIOR

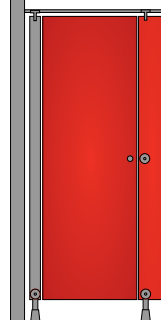
### INTERIOR

### LATERAL

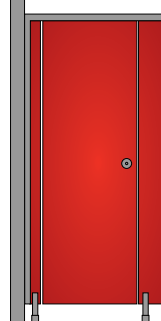
CB1



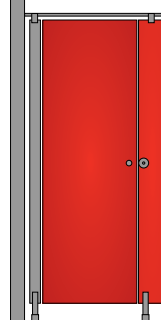
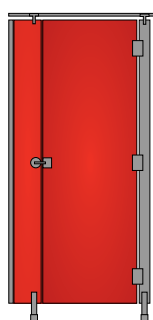
CB2



CB3



CB4





2

**CABINAS CRISTAL**  
LA SERIE MÁS INNOVADORA

**antal tech**  
QUALITY CONCEPT

## CABINAS CRISTAL

### CARACTERÍSTICAS

Las cabinas de cristal Antaltech son las únicas en el mercado que incorporan un diseño que permite conjuntar diseño con resistencia y funcionalidad.

El cuerpo de la cabina está íntegramente diseñado para llevar puerta de cristal con todos los accesorios de seguridad, protección y funcionalidad incorporados.

Antaltech dispone de dos modelos diferentes:

- Cabinas de cristal **Modelos Cabrillant.**
- Cabinas de cristal para **Modelos sistema "E" y "D"**

El cristal puede ser: templado lacado o 5 + 5 butiral (coloreado en lámina exterior). Biselado y mecanización especial para herrajes. Resistencia a impacto, torsión y vandalismo.

Antaltech dispone de 7 colores estándar. Color Ral a elegir a partir de 25 unidades.

### PUERTAS

De cristal homoeado y templado de 10mm. de espesor que puede ser entintado antes de hornear en el color de su elección incorporando el color al cristal. La puerta lleva orificios de mecanización incorporando su carga al perfil lateral, evitando así accidentes y posibilidad de impacto.

### PATAS

Pata ajustable y telescópica.



### PERFILERÍA

Perfilería de aluminio.

### BISAGRAS

Bisagras de aluminio y acero inoxidable, en función del modelo escogido.





## CABINAS CRISTAL

### MODELOS

#### CABRILLIANT 600/700

Aseo y duchas.  
Sistema íntegro de cristal en frentes y divisorios.  
Barra superior con pinzas.  
Patas, condensa, bisagras y pomos en aluminio y acero inoxidable.



#### SISTEMA E

Aseo y duchas.  
Sistema con frente de aluminio elíptico de 25 cms de una pieza formando frentes que alojan bisagras y batiente. Puerta y laterales en cristal.  
Bisagras en aluminio y acero inoxidable. Autocierre y perfil superior elíptico.



#### SISTEMA D

Aseo y duchas.  
Sistema con frente/pilar de aluminio elíptico de 20 cms de dos piezas formando frentes que alojan bisagra/batiente. Puerta y laterales en cristal.  
Bisagras en aluminio y acero inoxidable. Autocierre y perfil superior elíptico.



#### MEDIDAS

Altura: 2000 mm.  
laterales: 1400 mm.  
Frente: 900 mm.  
Puerta: 600 a 700 mm.  
Medidas adaptables de acuerdo a la obra.